



**Trapez 2**  
Cod. art. 13202-01



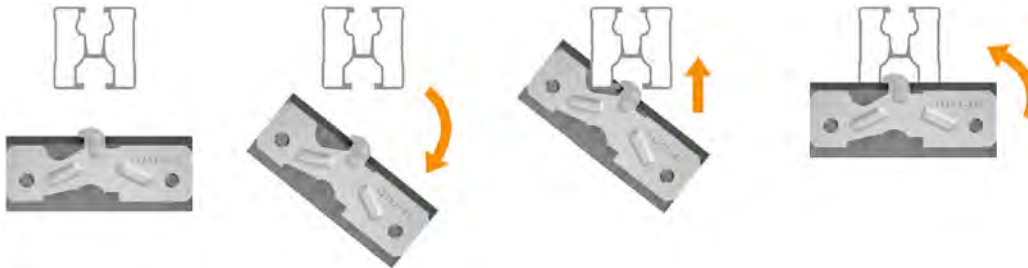
### I vantaggi dei nostri prodotti

- » Il modo più semplice di montare i profili sul tetto in lamiera trapezoidale
- » L'alloggiamento nel canale inferiore del binario portante RAIL è garantito dalla standardizzazione
- » Le strisce di gomma EPDM premontate (resistenti agli UV) assicurano la necessaria tenuta durante l'avvitatura
- » Eseguire il montaggio sempre di faccia
- » Opzionale: lamiera equipotenziale
- » Viti perforanti adatte con anelli di tenuta in EPDM disponibili separatamente
- » Materiale: acciaio inossidabile

\*Si applicano le nostre condizioni di garanzia. Queste possono essere consultate in ogni momento su internet all'indirizzo [www.sl-rack.de](http://www.sl-rack.de)

### Svolgimento del montaggio

1. Inserire Trapez 2 nel canalino con viti inferiore del binario.

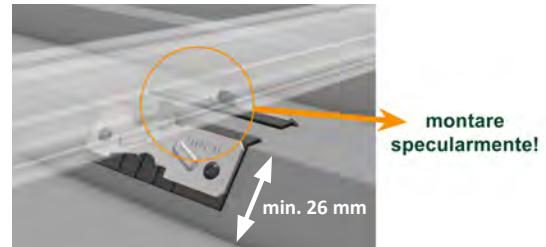


2. Posizionare il binario con le unioni di Trapez 2 agganciate su una nervatura rialzata e premere Trapez 2 sulla lamiera di acciaio o alluminio di almeno 0,5 mm di spessore con un fianco laterale di almeno 26 mm.

L'angolo di inclinazione del fianco laterale può essere compreso tra 8 e 45°.

Si consiglia di collocare gomme singole sotto i punti in cui i binari incrociano le nervature rialzate della lamiera trapezoidale, in modo da evitare lo strofinamento contro il rivestimento della lamiera trapezoidale causato dalla dilatazione lineare di origine termica.

Assicurarsi che i connettori dei binari non poggino su una nervatura rialzata.



3. È preferibile non avvitare Trapez 2 nella zona dell'attestatura della lamiera trapezoidale. Se non fosse possibile ripiegare sulla nervatura rialzata adiacente, è preferibile avvitare la lamiera trapezoidale situata nella zona dell'attestatura anche alla nervatura rialzata, in modo da assicurare la tenuta del tetto.



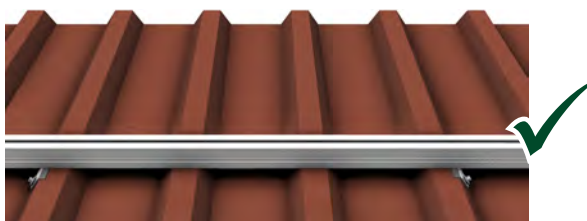
L'applicazione dei sistemi di fissaggio dovrebbe essere in ogni caso simmetrica



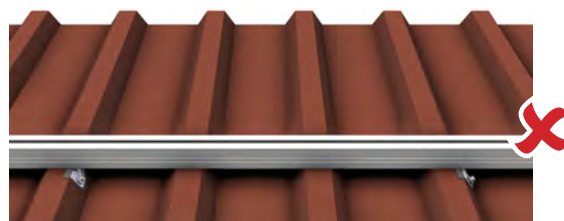
*A coppie su un corrente superiore*



*A coppie su correnti adiacenti*

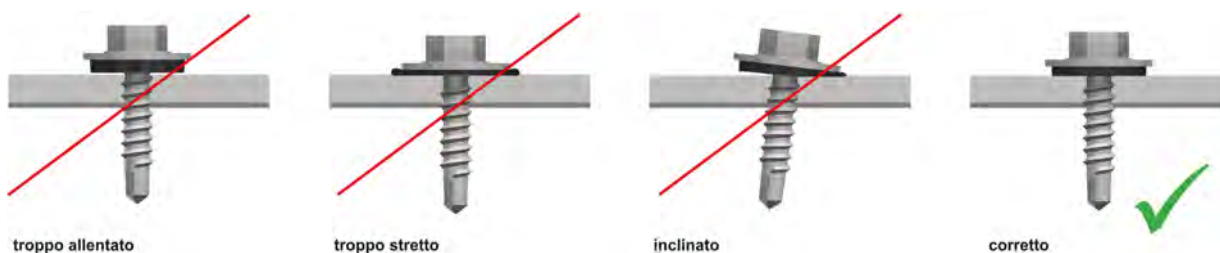


Singolarmente dopo più correnti



Evitare assolutamente il montaggio di più Trapez 2 su fianchi laterali rivolti nella stessa direzione.

4. Applicare la vite perforante con disco di tenuta in EPDM disponibile separatamente ad un angolo di esattamente 90° rispetto al fianco e stringerla con una coppia di serraggio di 2 Nm fino alla battuta. Solo così si può garantire un'unione impermeabile mediante le strisce di gomma EPDM premontate sul lato inferiore. Occorre prestare una particolare attenzione anche al disco di tenuta. La vite non va stretta né troppo né troppo poco, in modo che il disco di tenuta possa assolvere al meglio la sua funzione. Un'avvitatura erranea può portare rapidamente a perdite di tenuta.

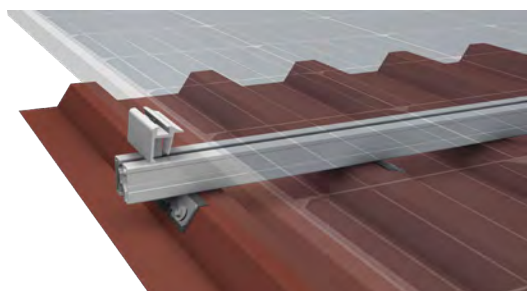


**Attenzione:**

Dopo il montaggio non svitare nuovamente le viti già montate per poi avvitarle di nuovo nello stesso foro.

Per poter trasferire i carichi da pressione, l'elemento Trapez 2 deve tirare il binario sulla lamiera durante l'avvitatura.

5. Posizionare il modulo e premere la graffa del morsetto finale nel canale del binario. Stringere il morsetto finale con Torx 40 e una coppia di serraggio di 6 Nm.
6. Tra un modulo e l'altro utilizzare morsetti intermedi e fissare anch'essi con una coppia di serraggio di 6 Nm. Terminare la fila di moduli (allineamento verticale dei moduli) con un morsetto finale.



**Accessori**



**Cod. art.**

**93155-25**

**Vite perforante autofilettante 5,5 x 20-25 DS 16 mm**

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,5 mm - 2,0 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,5 mm - 2,0 mm

Confezione..... 100 unità

**93160-25**

**Vite perforante autofilettante 6,0 x 25-25 DS 16 mm**

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,4 mm - 2,0 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,5 mm - 2,0 mm

Confezione..... 100 unità

**93161-25**

**Vite perforante autofilettante PREMIUM 6 x 25 DS 16 mm**

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,5 mm - 1,5 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,4 mm - 2,0 mm

Confezione..... 100 unità



**93155-26**

**Vite perforante con punta perforante 5,5 x 25 DS 16 mm**

Diametro massimo di foratura acciaio..... 0,4 mm - 1,5 mm

Diametro massimo di foratura alluminio..... 0,4 mm - 5,0 mm

Confezione..... 100 unità



**Attenzione:**

Sul tetto possono essere presenti sfridi metallici!



**91202-00**

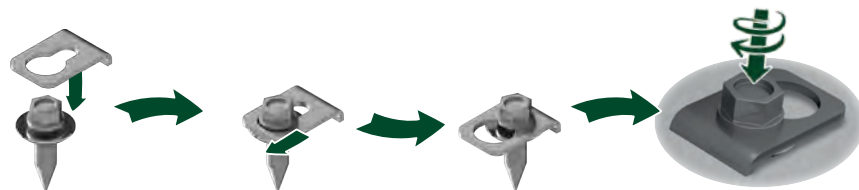
**connettore a croce**



**93201-00**

**lamiera equipotenziale**

La lamiera equipotenziale serve a trasferire il potenziale dell'impianto/dei moduli alla lamiera trapezoidale. Il suo funzionamento presuppone la messa a terra del tetto in lamiera trapezoidale. La lamiera equipotenziale va posizionata tra la testa della vite e il disco di tenuta.







## Dati tecnici

**Materiale** Elemento di fissaggio in acciaio inossidabile, striscia di tenuta in gomma EPDM

**Aiuti per la progettazione** Strumento di configurazione SL Rack **Solar.Pro.Tool**.

**Statica** Il calcolo statico avviene secondo le attuali norme nazionali (EN 1991, EC1 per la Germania). A seconda del carico di neve o vento o con moduli di grandi dimensioni, può rendersi necessario ricorrere a un numero di punti di fissaggio superiore ai consueti 4. È imprescindibile tenere conto delle indicazioni contenute nelle istruzioni per l'installazione del produttore dei moduli. Noi non verifichiamo la portata del tetto.

La vostra opinione conta!

Vogliamo facilitarvi il lavoro quotidiano.  
Le vostre lodi, le vostre critiche e i vostri stimoli ci aiutano a farlo. Attendiamo con piacere le vostre opinioni.



**Feedback a SL Rack**  
[Scrivete un'opinione >](#)



**Sito web di SL Rack**  
[Scoprite di più >](#)



**Youtube di SL Rack**  
[Guardate i video >](#)

Fateci visita su



Salvo modifiche tecniche e refusi.  
Ultimo aggiornamento 07/2023 V16