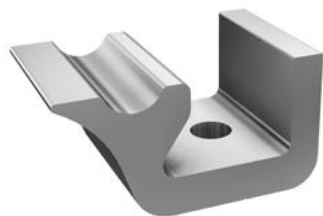
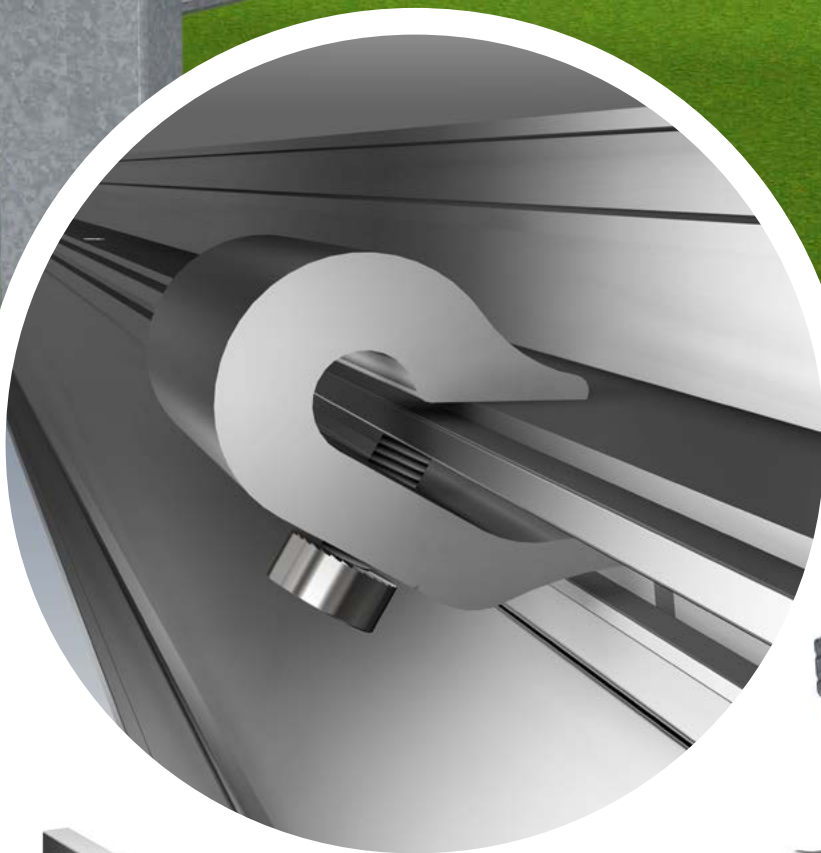
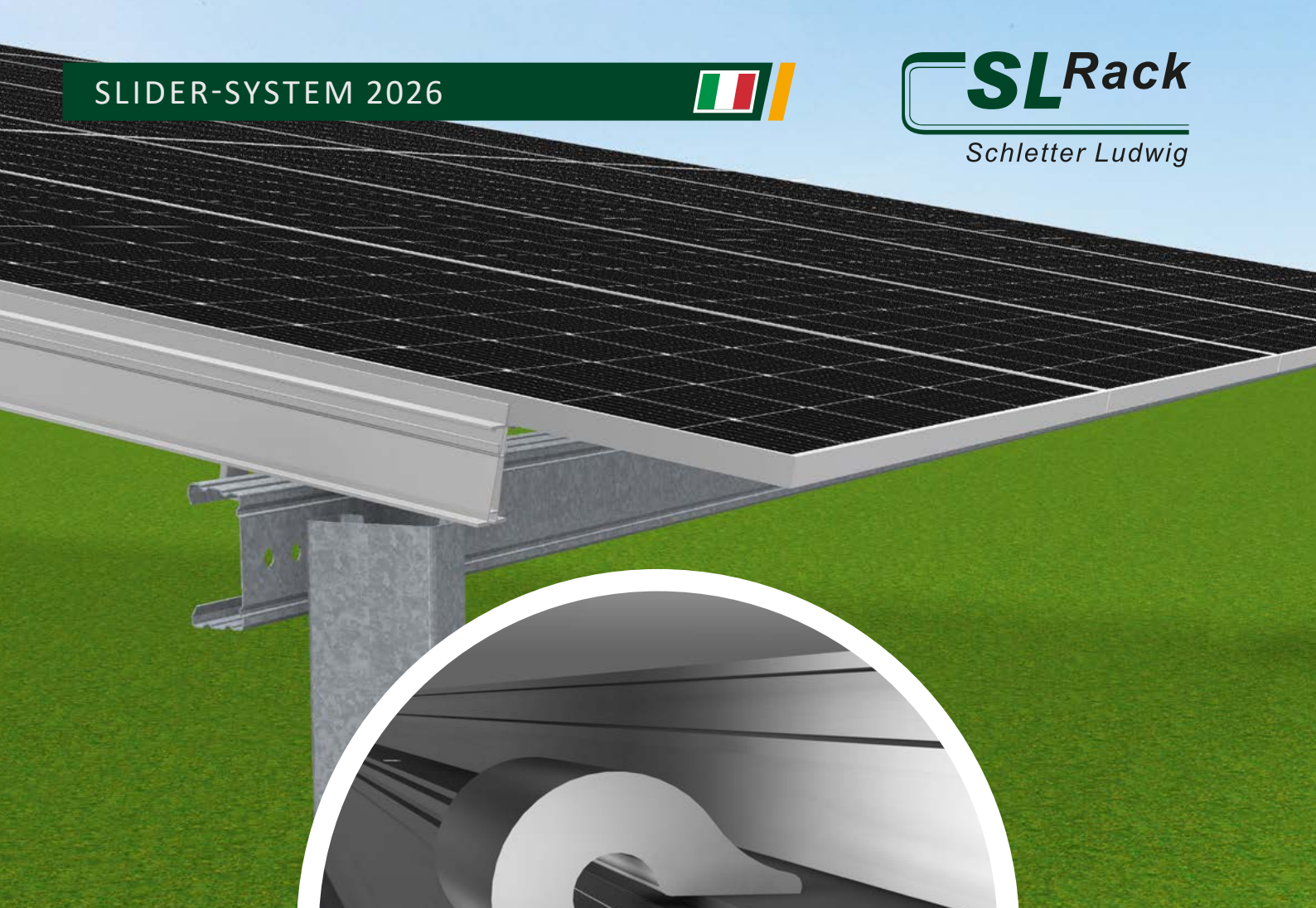


SLIDER-SYSTEM 2026



SL Rack
Schletter Ludwig



Scoprite di più su:
www.sl-rack.com

Visitateci su



IDEATO IN GERMANIA

Perfezionamento innovativo per i vostri progetti



«Dal 1996, i nostri sistemi preassemblati vengono continuamente sviluppati e migliorati per facilitare il lavoro quotidiano degli installatori. L'efficienza e l'economicità giocano un ruolo decisivo, così come la rapida elaborazione degli ordini e la fornitura affidabile dei componenti necessari.

Nella costruzione dei nostri componenti abbiamo prestato particolare attenzione alla possibilità di avvitare dall'alto, per garantire un flusso di lavoro ininterrotto. I sistemi SL Rack sono facili da installare, universali, intuitivi e, nonostante tutto, adattabili alle diverse situazioni di montaggio.»

Ludwig Schletter

Pioniere e precursore dei
sistemi di montaggio per il
fotovoltaico

SL Rack in cifre:

30..... anni di esperienza

30..... GW di potenza installata nel mondo

200..... Collaboratori pronti a consigliarvi

EU..... Prodotto in gran parte in Germania e nella EU



EN 1090-1
Factory
Production
Control

www.tuv.com
ID 9000039073



Scoprite
di più su:
www.sl-rack.com



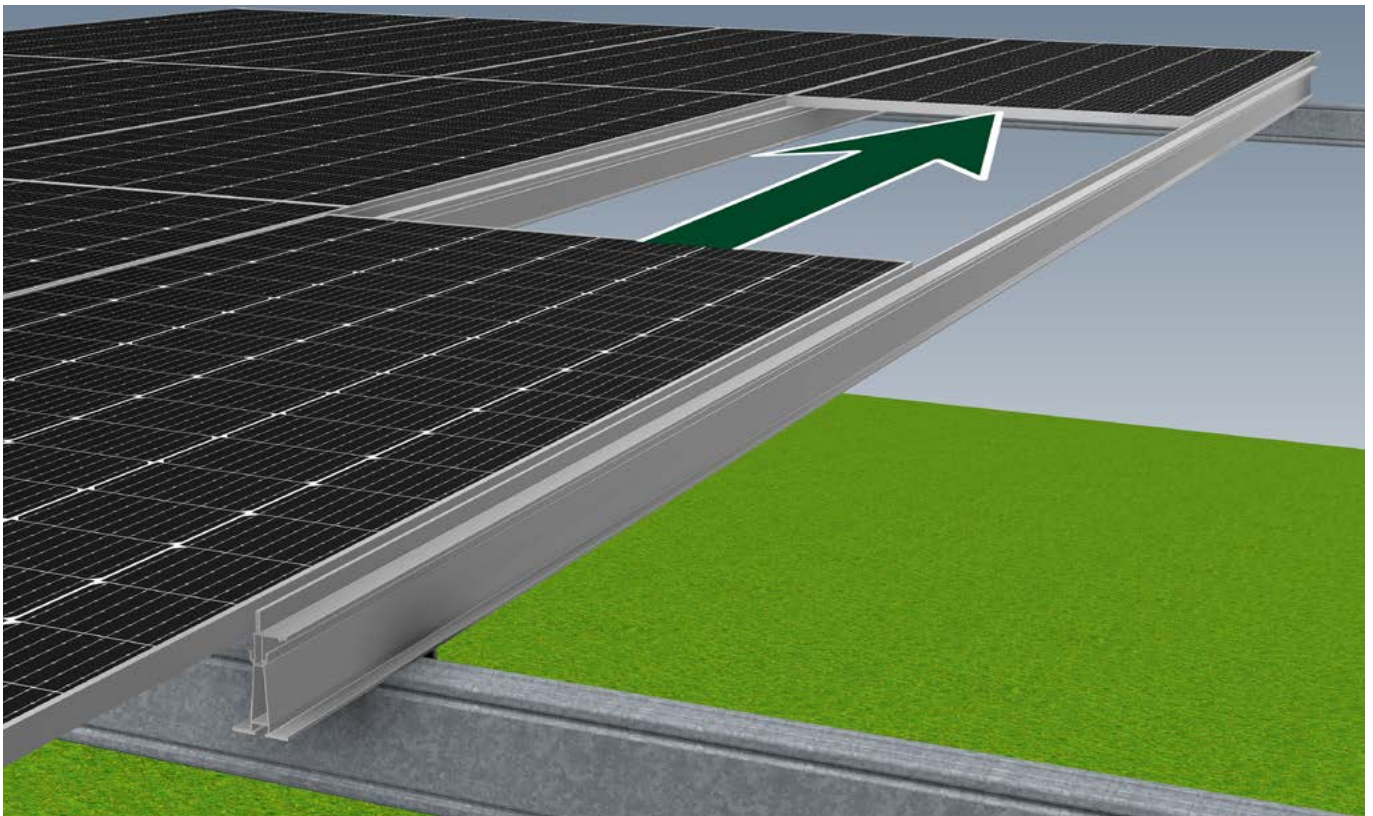
Conoscete già il canale di
YouTube di SL Rack?
[Guardate i video »](#)

*Si applicano le nostre condizioni di garanzia.

Queste sono disponibili sul nostro sito web all'indirizzo www.sl-rack.com

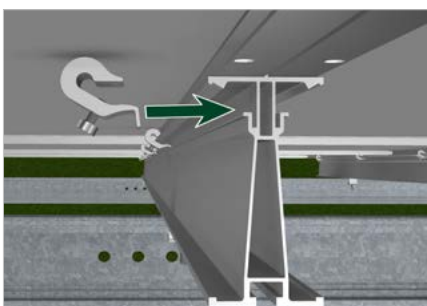
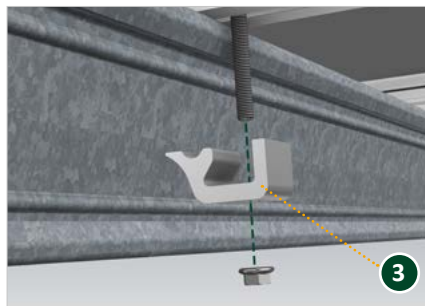
I numerosi vantaggi del sistema di montaggio SL Rack con inserimento dal basso

- » Sistema semplice e veloce da montare
- » Inserimento facile dei moduli con successivo serraggio dal basso
- » Ampie campate, quindi meno fondazioni necessarie
- » È richiesto un solo attrezzo per il serraggio
- » Nessun piccolo componente durante il montaggio
- » Possibilità di scegliere la protezione anticorrosione
- » Tempi di consegna brevi
- » Elevata adattabilità al profilo e alla conformazione del terreno
- » Calcolo conforme alle normative edilizie locali e internazionali
- » Istruzioni di montaggio e video dettagliati
- » Consulenza e progettazione rapide e semplici – anche per terreni complessi o con condizioni difficili del suolo



Panoramica del sistema

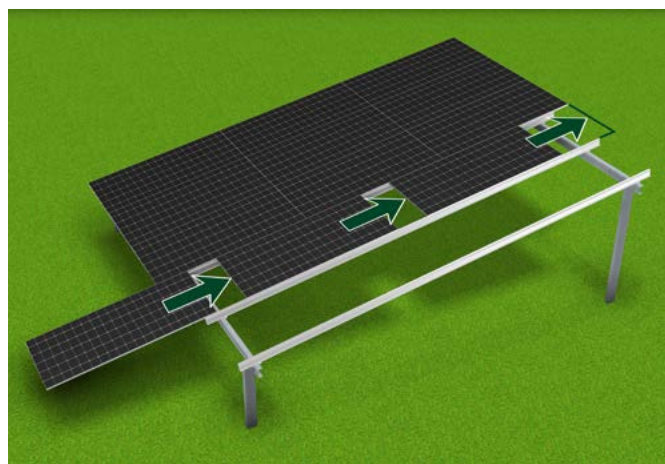
1. Profilo a terra
2. Profilo portante
3. Morsetto in alluminio per fissaggio profilo/Travi
4. Profilo secondario
5. Morsetto regolabile in alluminio per travi



Fissaggio dei moduli nel sistema di montaggio a inserimento dal basso

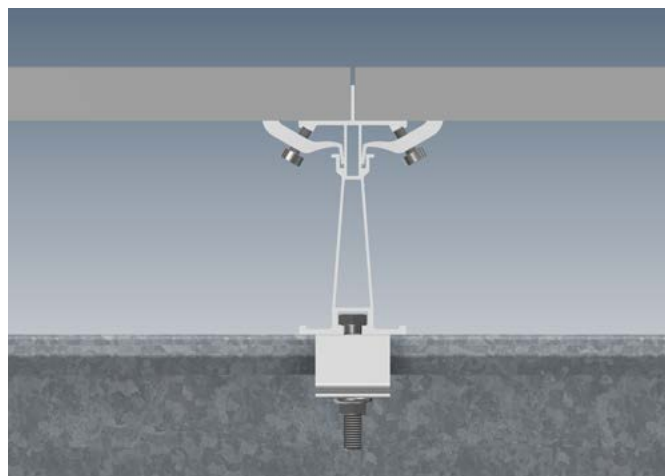
Trave di scorrimento

Il supporto a scorrimento consente un montaggio semplice e rapido dei moduli, che possono essere inseriti dal basso. I moduli possono essere fatti scorrere verso l'alto sul supporto senza uno sforzo eccessivo. Grazie al sistema di guida intelligente, è impossibile che i moduli si incastrino.



Morsetto per trave di scorrimento

Il morsetto a scorrimento per travetti è progettato per consentire il fissaggio dei moduli mediante serraggio dal lato inferiore. Grazie alle guide presenti nella trave di scorrimento, il morsetto può essere fissato con una sola mano, senza rischio di caduta.



Corrosione da contatto

Nei sistemi per aree non edificate di SL Rack, il pericolo di una corrosione da contatto tra due metalli è minimo e va considerato non problematico. Qualora un impianto venisse edificato vicino a coste o acque salate, è possibile prendere in esame e introdurre opportune misure di protezione. Esempio: a seconda dell'accoppiamento dei metalli (alluminio – zinco – acciaio zincato a caldo, per esempio arcarecci a Z-travetti e/o telai dei moduli), esiste un diverso grado di differenza nel potenziale elettrico. Maggiore è la differenza di questo potenziale, maggiore è la corrosività.

Accoppiamento dei metalli	Accoppiamento dei metalli			Acqua	
	Città	Industria	Mare	Acqua dolce	Acqua salata
Alluminio - zinco	0	0 – 1	0 – 1	1	1 – 2
Alluminio - acciaio zincato a caldo	0	0 – 1	0 – 1	1	1 – 2

Legenda:

0 = nessuna corrosione apprezzabile dell'accoppiamento metallico
1 = corrosione leggermente maggiore, ma non sono consigliate misure protettive

2 = aumento della corrosione, si consigliano misure protettive isolanti
3 = grave corrosione da contatto, evitare l'accoppiamento metallico

Categorie di corrosività secondo UNI EN ISO 12944-2 (all'esposizione)

Categoria di corrosività esposizione alla corrosione	Corrosività	Esempi di ambienti tipici	Riduzione dello spessore dopo il 1° anno di invecchiamento	
			Acciaio non legato	Zinco
C1 insignificante	molto bassa molto bassa poco aggressiva interno interno	Solo interni riscaldati, edifici isolati (≤ 60% u.r.)	≤ 1,3 µm	≤ 0,1 µm
C2 bassa	bassa moderatamente aggressiva esterno/interno	Edifici non riscaldati, atmosfera poco inquinata, clima secco. Soprattutto aree rurali.	>1,3 – 25 µm	>0,1 – 0,7 µm
C3 moderata	moderata poco aggressiva esterno/interno	Ambienti con umidità elevata e basso inquinamento atmosferico. Atmosfere urbane e industriali con moderato inquinamento da SO ₂ o clima moderato.	>25 – 50 µm	>0,7 – 2,1 µm
C4 forte	elevata moderatamente aggressiva esterno/interno	Piscine. Atmosfera industriale e atmosfera costiera con moderato carico salino.	>50 – 80 µm	>2,1 – 4,2 µm
C5 molto forte	molto elevata molto aggressiva esterno/interno	Ambienti con condensa quasi costante e forte inquinamento atmosferico. Atmosfera industriale con elevata umidità relativa e atmosfera aggressiva.	>80 – 200 µm	>4,2 – 8,4 µm

La protezione anticorrosione corretta

Come materiale da costruzione l'acciaio è molto versatile, tuttavia si corrode a contatto con l'atmosfera, nell'acqua e nel suolo. I processi di corrosione (e anche una preparazione insufficiente o inadeguata della superficie) causano notevoli danni economici. I costi che ne derivano si possono evitare con un'adeguata protezione anticorrosione. Un'adeguata affinazione superficiale ritarda enormemente la formazione di ruggine, poiché tiene lontane nel migliore dei modi le sostanze nocive contenute nell'aria, l'umidità atmosferica elevata (> 80% u.r.) o l'acqua di condensazione, piovana o salata. In funzione delle condizioni ambientali e dei livelli di corrosione che ne derivano, le superfici di acciaio andrebbero perciò provviste di adeguati rivestimenti protettivi in zinco, zinco-magnesio o materia organica, di spessore sufficiente ed eventualmente in più strati.

UNI EN ISO 1461, zincatura per immersione a caldo

Come norma per la zincatura per immersione a caldo si applica la UNI EN ISO 1461: «Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su prodotti finiti ferrosi e articoli di acciaio – Specificazioni e metodi di prova».

- » Questa norma è rilevante anche a livello mondiale
- » Fissa i controlli da svolgere per la zincatura per immersione a caldo di parti singole realizzata con il procedimento in discontinuo
- » La norma regola i requisiti dei rivestimenti di zinco e fissa i procedimenti con i quali è possibile dimostrare che la zincatura per immersione a caldo soddisfa questa norma
- » Definisce i servizi che devono essere prestati dalla zincheria a caldo, tuttavia non si applica automaticamente anche alle prestazioni parziali successive
- » Definisce i ritocchi per le imperfezioni (punti non zincati)

Caratteristiche della protezione anticorrosione delle sottostrutture in acciaio di SL Rack

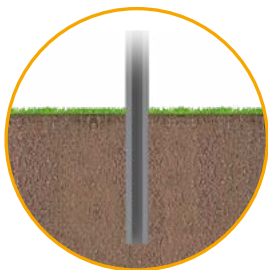
Elemento strutturale		Categoria di corrosività			
		C2	C3	C4	C5
Profilo portante		≥ Z 600 ≥ ZM 430	≥ Z 600 ≥ ZM 430	≥ ZM 430	ZM 620
Fondazioni su montanti		≥ ZM 430			
Viti		Acciaio inossidabile			
Componenti di alluminio		EN AW 6063 T66			

I valori relativi agli spessori/metodi di zincatura secondo la categoria di corrosività indicati nella tabella di cui sopra si basano sulla DIN 55928-8 («Protezione anticorrosione delle strutture in acciaio mediante rivestimenti e sovrapposizioni – protezione anticorrosione di componenti portanti a parete sottile») e sono almeno al livello della norma. **Queste indicazioni costituiscono una raccomandazione non vincolante della SL Rack GmbH e sono soggette a una verifica individuale nell'ambito della pianificazione del progetto.**

Tipi di fondazione

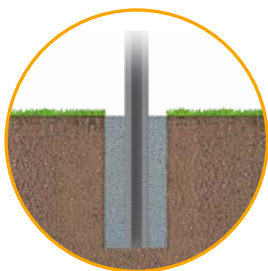
Normalmente la sottostruttura poggia su profili di fissaggio al suolo, che vengono conficcati nel suolo per mezzo di un battipalo idraulico. Per garantire la stabilità dell'impianto, la profondità di inserimento nel suolo viene determinata specificamente per ogni ubicazione in base ad una perizia geologica.

Nelle regioni in cui il suolo non si presta all'inserimento di profili di fissaggio (ad es. sottosuolo roccioso e/o suoli aggressivi) è possibile ancorare stabilmente i profili di fissaggio al suolo ricorrendo a calcestruzzo. Per farlo si esegue una perforazione preliminare del suolo e i profili di fissaggio al suolo vengono poi incassati nel calcestruzzo. Tuttavia è anche possibile erigere fondazioni di calcestruzzo sopra il livello del suolo. In questo caso i profili vengono uniti alle fondazioni mediante cosiddetti tirafondi. Ciò è previsto per i suoli che non permettono di utilizzare il battipalo o la perforatrice. Ulteriori soluzioni speciali sono offerte da diverse fondazioni a piastre.



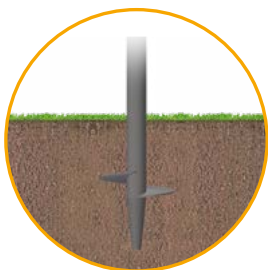
Realizzazione di fondazioni su montanti

I profili di fissaggio al suolo vengono conficcati nel suolo per mezzo di un battipalo idraulico. Una perizia del suolo consente di determinare la profondità di inserimento in via preliminare. I suoli estremamente pantanosi, sabbiosi o pietrosi, nonché gli angoli di declivio naturale molto pronunciati, possono rendere più difficile la realizzazione delle fondazioni su montanti.



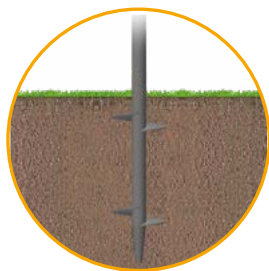
Fondazioni su montanti con calcestruzzo gettato in opera

Qualora la presenza di ostacoli di grandi dimensioni rendesse necessaria una perforazione preliminare, è possibile riempire il foro con calcestruzzo o miscela di ghiaia e calcestruzzo da asciutti a umidicci, inserendo poi il profilo di fissaggio al suolo con i metodi comuni.

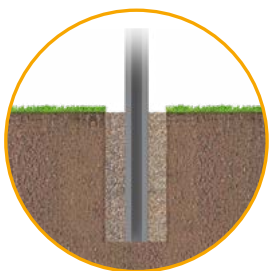


Realizzazione di fondazioni a piastre | Soluzione speciale

In caso di suoli estremamente pantanosi, sabbiosi o pietrosi, in alternativa è possibile avvitare fondazioni a piastre. La fondazione a piastra permette profondità di incastro ridotte, il che può risultare efficace, ad esempio, nelle discariche.

**Realizzazione di fondazioni a piastre doppie | Soluzione speciale**

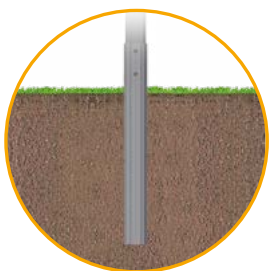
Come esecuzione più stabile o in caso di suoli estremamente pantanosi, sabbiosi o pietrosi, in alternativa è possibile avvitare fondazioni a piastre doppie.

**Realizzazione di fondazioni su montanti con grano speciale compattato**

Se il riempimento preliminare con calcestruzzo non è stato autorizzato a causa di particolari prescrizioni amministrative o se si cerca un'alternativa economica, dopo la perforazione preliminare si può riempire il foro con una miscela di ghiaia e calcestruzzo (curva granulometrica 0-8) che andrà poi compattata. Quindi si potrà inserire il profilo di fissaggio al suolo nel foro riempito con i metodi comuni.

**Realizzazione di fondazioni di calcestruzzo (fondazioni continue)**

Se non è consentito utilizzare il battipalo né avvitare nel suolo fondazioni a piastre, in alternativa possono trovare impiego le fondazioni di calcestruzzo. In questo caso, a seconda del piano è possibile ad esempio posizionare blocchi di calcestruzzo già pronti sulla superficie livellata, oppure colarli sul posto. Su di essi viene poi eretto il sistema per aree non edificate SL Rack.

**Realizzazione di fondazioni su montanti in materiale sintetico speciale**

I suoli fortemente corrosivi impongono particolari requisiti al materiale. La realizzazione di fondazioni su montanti in materiale sintetico speciale è resistente agli UV e, grazie alla speciale materiale sintetico utilizzate per la realizzazione, assicura una lunga durata utile. Questo componente è particolarmente adatto a paludi e simili. Sfruttate questo vantaggio per il vostro progetto.

**Fondazioni su montanti zavorrate**

Se le condizioni del suolo sono problematiche, ad esempio per la presenza di ostacoli, suoli molto aggressivi, divieto generale di inserire calcestruzzo al di sotto della superficie o danneggiamento dello strato di copertura in caso di discariche, in alternativa è possibile inserire montanti fino ad una profondità di 40 cm, in combinazione con una protezione superficiale realizzata in calcestruzzo di dimensioni adeguate. SL Rack si occupa del calcolo di queste fondazioni, che però devono essere realizzate dal committente.



Geologia e statica

Per installare un impianto per superficie non edificata offriamo, oltre alla realizzazione di calcoli statici verificabili, anche l'individuazione della profondità di inserimento necessaria. Inoltre realizziamo per voi una stima professionale della corrosione atmosferica e un'analisi istruttiva con informazioni dettagliate sull'aggressività del suolo, che forniscono un ulteriore aiuto per la decisione da prendere sulla fondazione più idonea.

Il nostro team mette a disposizione ulteriori informazioni in materia di geologia e statica. Saremo lieti di rispondere alle vostre richieste.



Geologie@sl-rack.de



Profilo a terra a W W156

Cod. art. 82156

**Profilo portante**

Cod. art. 82738-10 / -12 / -15 / -18 / -20

**Connettore**

Cod. art. 82211-630

**Profilo secondario**

Cod. art. 81490

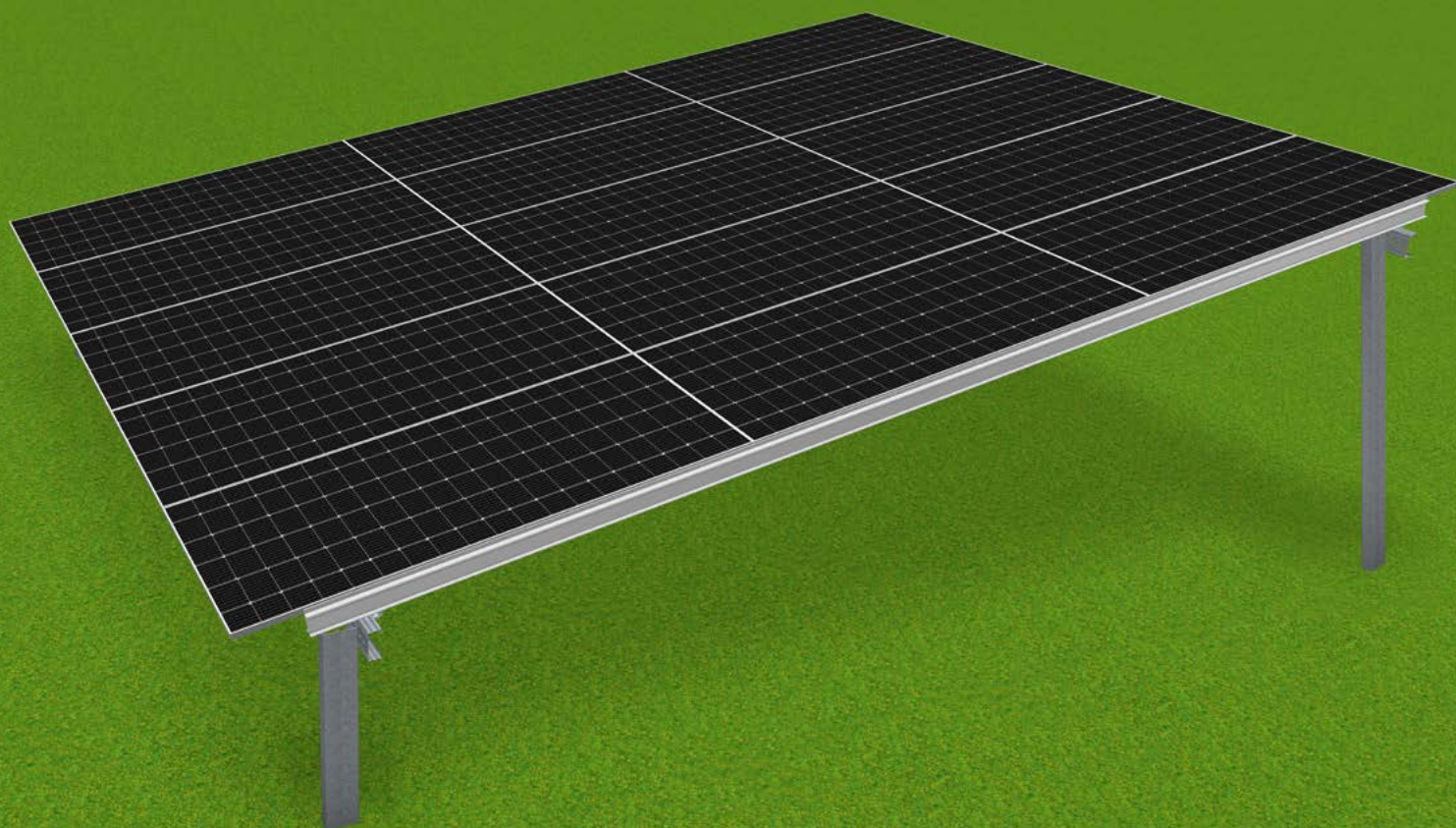
**Morsetto in alluminio per fissaggio
profilo/Travi**

Cod. art. 41503-00

**Morsetto regolabile in alluminio per travi**

Cod. art. 81491-00





SL Rack
[YouTube](#)



SL Rack
[Sito web](#)



SL Rack
[Sistema di
ordinazione Online](#)



Mettetevi in contatto con noi per
un'offerta personalizzata:

SL Rack GmbH
Münchener Straße 1
D-83527 Haag i. OB
E-Mail: sales@sl-rack.com
Tel.: [+49 8072 3767-0](tel:+49807237670)
www.sl-rack.com